

T系列触发测头



T36



TL25

用于数控车床、加工中心和磨床的高性能MIDA触发测头

高性能的MIDA新触发测头应用于数控车床、加工中心和磨床上，用于刀具检测、工件找正和检测。能降低废品率，节省加工和设定时间，并提高产品质量。

全系列的多功能软件包，使MIDA对各种测量都有完整解决方案。

突出的性能

MIDA新触发测头提供非常高的重复精度 ($2\sigma < 0.5\mu\text{m}$)，满足各种测量需求。

耐用性和可靠性

MIDA新触发测头适用于恶劣的操作环境，设计寿命并经过测试达到几百万次的工作循环。对机床的高加速度和震动反应不敏感。MIDA新触发测头提供非常高的防冷却液和切屑的能力。

标准化系统

MIDA新触发测头兼容各种MIDA标准的组件，能和各种传输系统配套使用。红外线和无线电传输系统使MIDA触发测头能存放在刀库内，同时硬线传输系统提供了经济的应用方案，用于无刀库的机床和工作台面安装场合。

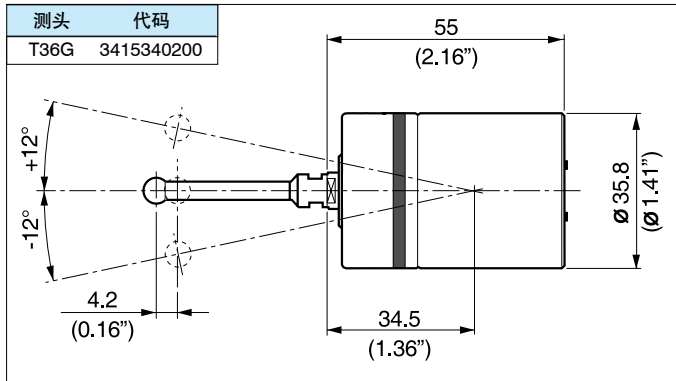
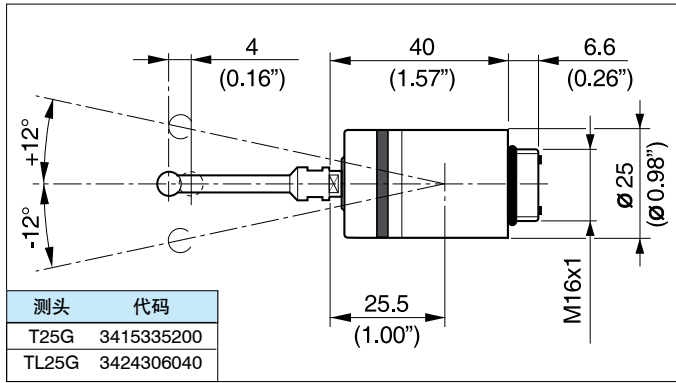
加长杆和转接器能使测量延伸到难测的位置。

有效的型式

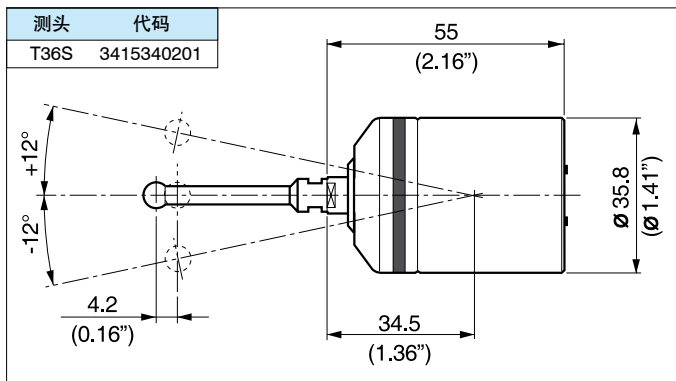
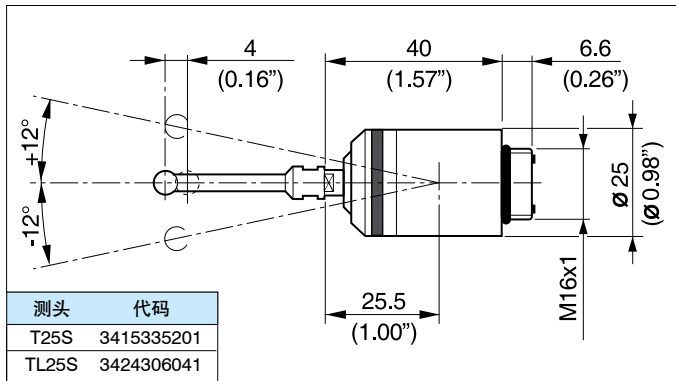
MIDA新触发测头与各种探针配合使用，满足各种测量的需求，比如：非常紧凑的尺寸使用T25测头，长探针测量深孔时使用T36测头，低测力测量柔软工件时使用TL25测头。有特殊保护“S”型测头适用于车床铁屑环境；橡胶垫圈“G”型测头适用于冷却液环境。



橡胶垫圈触发测头 (“G”型)



金属防护触发测头 (“S”型)



技术参数描述

	T25G	TL25G
单向重复性(2σ) 速度600 mm/min	0,5 μm	0,5 μm
X, Y平面测力	2 N (200 gf)	0,9 N (90 gf)
Z向测力	12 N (1200 gf)	5,5 N (550 gf)
X, Y平面过行程	11,2 mm	11,2 mm
Z向过行程	4 mm	4 mm
防护等级 (IEC)	IP67	IP67

以上特性为35 mm探针时

技术参数描述

	T36G
单向重复性(2σ) 速度600 mm/min	0,5 μm
X, Y平面测力	2,6 N (260 gf)
Z向测力	12 N (1200 gf)
X, Y平面过行程	14,4 mm
Z向过行程	4,2 mm
防护等级 (IEC)	IP67

以上特性为35 mm探针时

技术参数描述

	T25S	TL25S
单向重复性(2σ) 速度600 mm/min	0,5 μm	0,5 μm
X, Y平面测力	2 N (200 gf)	0,9 N (90 gf)
Z向测力	12 N (1200 gf)	5,5 N (550 gf)
X, Y平面过行程	11,2 mm	11,2 mm
Z向过行程	4 mm	4 mm
防护等级 (IEC)	IP67	IP67

以上特性为35 mm探针时

技术参数描述

	T36S
单向重复性(2σ) 速度600 mm/min	0,5 μm
X, Y平面测力	2,6 N (260 gf)
Z向测力	12 N (1200 gf)
X, Y平面过行程	14,4 mm
Z向过行程	4,2 mm
防护等级 (IEC)	IP67

以上特性为35 mm探针时



MARPOSS
www.marposs.com

