



L [mm]	A [mm]	可测量刀具 的最大直径 Ø[mm]
136	32	27
165	48	43
215	98	93
295	178	173
415	298	293



ML75P “整体式”是一种用于加工中心的结构紧凑非接触式对刀测头，它可以快速、准确地进行刀具控制和刀具破损检测。

聚焦激光束由获得专利ATE（气隧道）技术的装置保护。经过验证，ML75P能够最大限度地降低由切屑、冷却液和空气产生的干扰。其坚固的机械结构、高质量的光学镜和智能的电子设备确保最高的精度和可靠性。

我公司可以提供不同尺寸型号的ML75P。



对刀

机械规格	
重复精度	$2\sigma \leq 0.2\mu\text{m}$ 聚焦激光
最小可测量直径Ø	$\leq 50\mu\text{m}$ 聚焦激光和焦距 $<50\text{mm}$
光学保护	1. 机械光闸 2. 吹气系统

气动规格		
清洁空气	压力	0.5 - 3.5 bar (相对光闸开启 $<1.5\text{bar}$)
	过滤	0.01 μm^*
	压强3bar 的耗气量	9 l/min (闭) 最大 95L/min (开)
光闸/ 刀具清洁器	压力	3 - 6 bar
	过滤	5 μm^*

(*) = 入口空气质量 (40 μm) 符合ISO8573-1/7.4.4

电气规范	
电源	12 - 24 VDC \pm 20%
电流	最大 250 mA

* = 可以通过软件设定I/O特殊功能