

# STRATO-Apex 系列

## 355 系列 — 高精度 CNC 三坐标测量机

### 特点

- 为了提高机身高刚性而重新设计了机身结构，以确保高速高精度测量。
- 通过新开发的高刚性结构设计结合新开发的补偿技术，使高性能扫描测量得以实现。
- 超高精度光栅尺为每个轴提供更高分辨率和精度，补充其他的整体性能。

期待已久的带有超高精度和高速测量功能的 CNC 三坐标测量机诞生了。先进的 CNC 三坐标测量机实现了高测量精度、高运动速度、高速和高加速度驱动能够实现极度高速的测量，确保高精度测量达 1μm 级。



STRATO-Apex 9106

### 技术参数

长度标准：	高精度线性编码器
导向系统：	气浮轴承
最大驱动速度：	519mm/sec
最大加速度：	2598mm/sec <sup>2</sup>
气压：	0.4MPa
空气消耗量：	60L/min

### 可确保精度的温度环境 \*

温度范围	19°C - 21°C	
温度变化	每小时	1.0K
	每 24 小时	2.0K
温度梯度	垂直	1.0K/m
	水平	1.0K/m

\* 当使用温度补偿系统时

#### 主体启动系统

本机内置启动系统(重新定位检测系统)：意外震动发生或机器被重新定位时，将停机。初始安装本机、重新定位本机前，务必就近咨询三丰公司。参见第 VIII 页。

### 性能参数

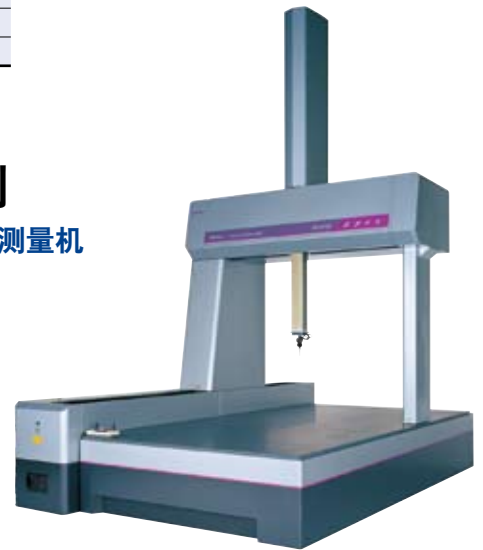
型号	STRATO-Apex 776	STRATO-Apex 7106	STRATO-Apex 9106	STRATO-Apex 9166
测量范围	X 轴	705mm	905mm	905mm
	Y 轴	705mm	1005mm	1605mm
	Z 轴	605mm	605mm	605mm
分辨率	0.00002mm			
精度 *	MPE <sub>E</sub>	(0.9+2.5L/1000)μm	(0.9+2.5L/1000)μm	(0.9+2.5L/1000)μm
	MPE <sub>P</sub>	0.9μm	0.9μm	0.9μm
	MPE <sub>THP</sub>	1.8μm	1.8μm	1.8μm
工作台	材料	花岗岩	花岗岩	花岗岩
	尺寸	880 x 1420mm	880 x 1720mm	1080 x 1720mm
	紧固用螺钉孔	M8 x 1.25mm	M8 x 1.25mm	M8 x 1.25mm
工件	最大高度	770mm	770mm	770mm
	最大负载	500kg	800kg	1200kg
重量(主机)	1895kg	2180kg	2410kg	3085kg

\* 本测量机带有温度补偿系统

统一标准：ISO 10360-2 使用的探测系统：SP25M 带有 ø4 x 50mm 测针  
L 为测量长度 (mm)

# FALCIO Apex 系列

## 355 系列 — 高精度 CNC 三坐标测量机



FALCIO Apex 163012

### 技术参数

长度标准：	高精度线性编码器
导向系统：	气浮轴承
最大驱动速度：	519mm/sec
最大加速度：	1299mm/sec <sup>2</sup>
气压：	0.4MPa
空气消耗量：	150L/min

### 可确保精度的温度环境 \*

温度范围	18°C - 22°C	
温度变化	每小时	1.0K
	每 24 小时	2.0K
温度梯度	垂直	1.0K/m
	水平	1.0K/m

\* 当使用温度补偿系统时

#### 主体启动系统

本机内置启动系统(重新定位检测系统)：意外震动发生或机器被重新定位时，将停机。初始安装本机、重新定位本机前，务必就近咨询三丰公司。参见第 VIII 页。

### 性能参数

型号	FALCIO Apex 162012 [162015]	FALCIO Apex 163012 [163015]	FALCIO Apex 164012 [164015]
测量范围	X 轴	1605mm	1605mm
	Y 轴	2005mm	3005mm
	Z 轴	1205mm [1505mm]	4005mm
分辨率	0.1μm		
精度 *	MPE <sub>E</sub>	(2.8+4L/1000)μm [(3.3+4.5L/1000)μm: Z 轴 = 1505mm]	
	MPE <sub>P</sub>	2.8μm [3.3μm: Z 轴 = 1505mm]	
	MPE <sub>THP</sub>	2.8μm (90s) [3.5μm (90s): Z 轴 = 1505mm]	
工作台	材料	花岗岩	花岗岩
	尺寸	1850 x 3280mm	1850 x 4280mm
	紧固用螺钉孔	M8 x 1.25mm	M8 x 1.25mm
工件	最大高度	1350mm [1650mm]	4500kg
	最大负载	3500kg	4000kg
重量(主机)	9550kg [9600kg]	14000kg [14050kg]	25000kg [25050kg]

\* 本测量机带有温度补偿系统

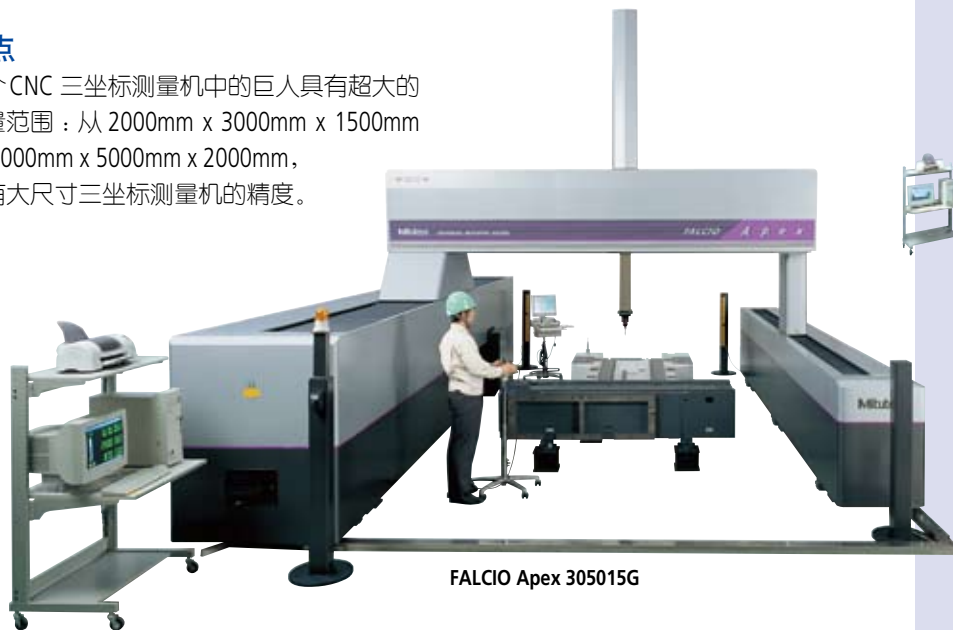
统一标准：ISO 10360-2 使用的探测系统：SP25M 带有 ø4 x 50mm 测针  
L 为测量长度 (mm)

# FALCIO Apex G 系列

## 355 系列 — 高精度大型 CNC 三坐标测量机

### 特点

这个 CNC 三坐标测量机中的巨人具有超大的测量范围：从 2000mm x 3000mm x 1500mm 到 3000mm x 5000mm x 2000mm，具有大尺寸三坐标测量机的精度。



FALCIO Apex 305015G



#### 主体启动系统

本机内置启动系统 (重新定位检测系统)：意外震动发生或机器被重新定位时，将停机。初始安装本机、重新定位本机前，务必就近咨询三丰公司。参见第 VIII 页。

### 性能参数

型号	FALCIO Apex 203015G	FALCIO Apex 204015G	FALCIO Apex 205015G	FALCIO Apex 305015G
测量范围	X 轴	2005mm	2005mm	3005mm
	Y 轴	3005mm	4005mm	5005mm
	Z 轴	1505mm [2005mm]	1505mm [2005mm]	1505mm [2005mm]
分辨率	0.1μm	0.1μm	0.1μm	0.1μm
精度 *	MPE <sub>E</sub>	(3.5+4L/1000)μm [(4+4.5L/1000)μm: Z 轴 =2005mm]		
	MPE <sub>P</sub>	3.5μm [4μm: Z 轴 =2005mm]		
	MPE <sub>THP</sub>	3.8μm (90s) [4.2μm (90s): Z 轴 =2005mm]		
重量 (主机)	12000kg	14000kg	15000kg	16000kg

\* 本测量机带有温度补偿系统  
统一标准：ISO 10360-2 使用的探测系统：SP25M 带有 ø4 x 50mm 测针 L 为测量长度 (mm)

### 技术参数

长度标准：高精度线性编码器  
导向系统：气浮轴承  
最大驱动速度：520mm/sec

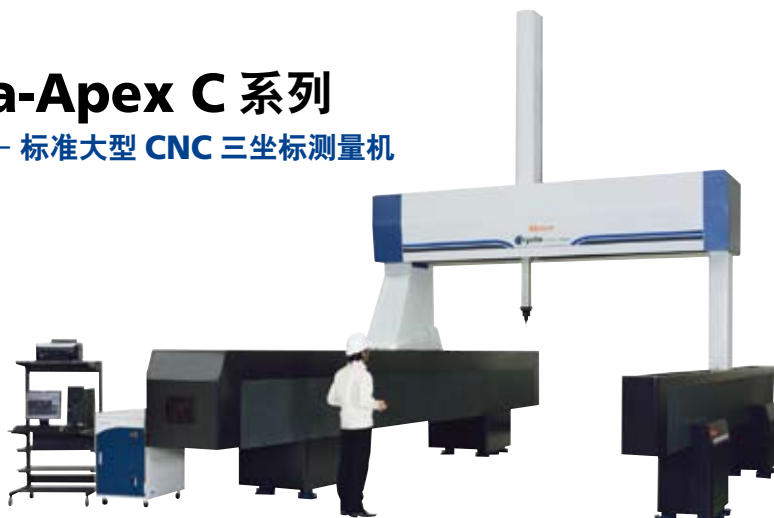
#### 可确保精度的温度环境 \*

温度范围		18°C - 22°C
温度变化	每小时	1.0K
	每 24 小时	2.0K
温度梯度	垂直	1.0K/m
	水平	1.0K/m

\* 当使用温度补偿系统时

# Crysta-Apex C 系列

## 191 系列 — 标准大型 CNC 三坐标测量机



### 性能参数

型号	Crysta-Apex C203016G	Crysta-Apex C306016G
测量范围	X 轴	2005mm
	Y 轴	3005mm
	Z 轴	1605mm [2005mm]
分辨率	0.1μm	0.1μm
精度 *	MPE <sub>E</sub>	(6+6L/1000)μm [(7+7L/1000)μm: Z 轴 =2005mm]
	MPE <sub>P</sub>	6μm [7μm: Z 轴 =2005mm]
	MPE <sub>THP</sub>	6.5μm (90s) [7.5μm (90s): Z 轴 =2005mm]
重量 (主机)	12000kg	16000kg

\* 本测量机带有温度补偿系统  
统一标准：ISO 10360-2 使用的探测系统：SP25M 带有 ø4 x 50mm 测针 L 为测量长度 (mm)

### 技术参数

长度标准：高精度线性编码器  
导向系统：气浮轴承  
最大驱动速度：500mm/sec

#### 可确保精度的温度环境 \*

温度范围		18°C - 22°C
温度变化	每小时	1.0K
	每 24 小时	2.0K
温度梯度	垂直	1.0K/m
	水平	1.0K/m

\* 当使用温度补偿系统时

#### 主体启动系统

本机内置启动系统 (重新定位检测系统)：意外震动发生或机器被重新定位时，将停机。初始安装本机、重新定位本机前，务必就近咨询三丰公司。参见第 VIII 页。

# CARBstrato / CARBapex 系列

## 360 系列 — 车身测量系统

### 特点 : CARBstrato

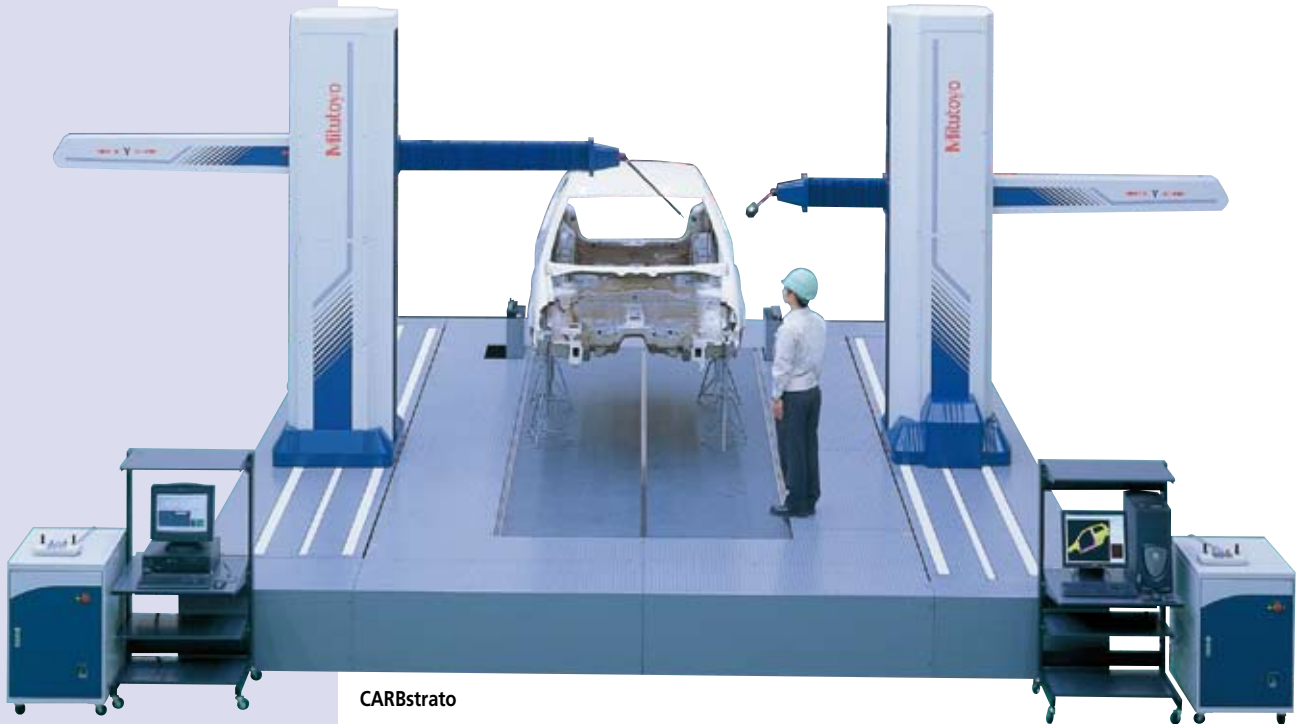
用于测量车身的大型、高精度、卧式 CNC 三坐标测量机。

可选择单测头型 / 双测头型。双侧头型可同时控制一边一个测头进行测量。

### 特点 : CARBapex

用于测量车身的更经济的大型卧式 CNC 三坐标测量机。

可选择单测头型 / 双侧头型。双侧头型可同时控制一边一个测头进行测量。



CARBstrato



### 技术参数

长度标准：高精度线性编码器  
 导向系统：X 轴：直线导轨，YZ 轴：气浮轴承  
 最大驱动速度：866mm/sec (CARBstrato)  
 519mm/sec (CARBapex)  
 最大加速度：2037mm/s<sup>2</sup> (CARBstrato) 980mm/s<sup>2</sup> (CARBapex)

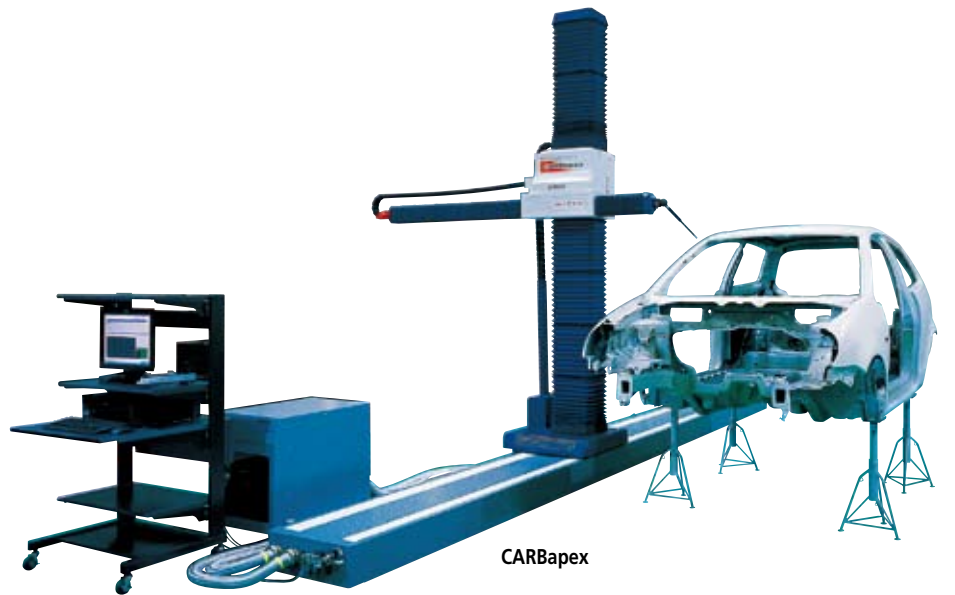
### 可确保精度的温度环境 \*

温度范围		16°C - 26°C
温度变化	每小时	1.0K
	每 24 小时	5.0K
温度梯度	垂直	1.0K/m
	水平	1.0K/m

\* 当使用温度补偿系统时

### 主体启动系统

本机内置启动系统(重新定位检测系统)：意外震动发生或机器被重新定位时，将停机。初始安装本机、重新定位本机前，务必就近咨询三丰公司。参见第 VIII 页。



CARBapex

### 性能参数

型号		CARBstrato	CARBapex
测量范围	X 轴	4000 - 8000mm	4000 - 8000mm
	Y 轴	1400 - 1600mm	1400 - 1600mm
	Z 轴	2000 - 2600mm	2000 - 2600mm
分辨率		1μm	1μm
精度 *	MPE <sub>E</sub>	(18+20L/1000)μm	(25+28L/1000)μm

\* 本测量机带有温度补偿系统

统一标准：ISO 10360-2 使用的探测系统：SP25M 带有 φ4 x 50mm 测针  
 L 为测量长度 (mm)