

# CRYSTA-Apex S 系列

## 191 系列 — 标准 CNC 三坐标测量机

采用三丰公司久经考验的 CNC 三坐标测量机技术设计、制造的 Crysta-Apex S 和 Crysta-Apex C，具有材料轻巧，结构新颖，移动稳定性高，高精度，高性价比。通过温度补偿 (16°C 至 26°C)，即便在车间也能进行精确测量。除提供点对点测量外，MPP-310Q 及 Metris 激光测头还可进行接触 / 非接触扫描。



CRYSTA-Apex S776



CRYSTA-Apex S544



CRYSTA-Apex S9106

### 性能参数

| 型号      | CRYSTA-Apex S544   | CRYSTA-Apex S574                   | CRYSTA-Apex S776 | CRYSTA-Apex S7106                  | CRYSTA-Apex S9106<br>[CRYSTA-Apex S9108] | CRYSTA-Apex S9166<br>[CRYSTA-Apex S9168] | CRYSTA-Apex S9206<br>[CRYSTA-Apex S9208] |
|---------|--------------------|------------------------------------|------------------|------------------------------------|--|--|--|
| 测量范围    | X 轴                | 505mm                              | 705mm            | 705mm                              | 905mm                                    | 905mm                                    | 905mm                                    |
|         | Y 轴                | 405mm                              | 705mm            | 705mm                              | 1005mm                                   | 1605mm                                   | 2005mm                                   |
|         | Z 轴                | 405mm                              | 405mm            | 605mm                              | 605mm                                    | 605mm [805mm]                            | 605mm [805mm]                            |
| 分辨率     | 0.1μm              | 0.1μm                              | 0.1μm            | 0.1μm                              | 0.1μm                                    | 0.1μm                                    | 0.1μm                                    |
| 精度 *    | MPE <sub>E</sub>   | (1.7+3L/1000)μm, (1.7+4L/1000)μm** |                  | (1.7+3L/1000)μm, (1.7+4L/1000)μm** |  | (1.7+3L/1000)μm, (1.7+4L/1000)μm**       |  |
|         | MPE <sub>P</sub>   | 1.7μm                              | 1.7μm            | 1.7μm                              | 1.7μm                                    |  |  |
|         | MPE <sub>THP</sub> | 2.3μm                              | 2.3μm            | 2.3μm                              | 2.3μm                                    |  |  |
| 工作台     | 材料                 | 花岗岩                                | 花岗岩              | 花岗岩                                | 花岗岩                                      | 花岗岩                                      | 花岗岩                                      |
|         | 尺寸                 | 638 x 860mm                        | 638 x 1160mm     | 880 x 1420mm                       | 880 x 1720mm                             | 1080 x 1720mm                            | 1080 x 2720mm                            |
|         | 紧固用螺钉孔             | M8 x 1.25mm                        | M8 x 1.25mm      | M8 x 1.25mm                        | M8 x 1.25mm                              | M8 x 1.25mm                              | M8 x 1.25mm                              |
| 工件      | 最大高度               | 545mm                              | 545mm            | 800mm                              | 800mm                                    | 800mm [1000mm]                           | 800mm [1000mm]                           |
|         | 最大负载               | 180kg                              | 180kg            | 800kg                              | 1000kg                                   | 1200kg                                   | 1500kg                                   |
| 重量 (主机) | 515kg              | 625kg                              | 1675kg           | 1951kg                             | 2231kg [2261kg]                          | 2868kg [2898kg]                          | 3912kg [3942kg]                          |

\* 本测量机带有温度补偿系统

统一标准: ISO 10360-2 使用的探测系统: SP25M 带有  $\phi 4 \times 50\text{mm}$  测针, L 为测量长度 (mm)

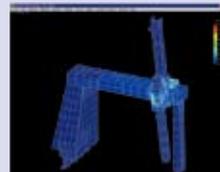
\*\* 保证精度的温度范围: 16°C - 26°C



温度补偿系统  
(照片: 温度传感器)



操纵杆



通过 FEM (有限元法) 和模态分析, 实现仪器结构的优化

### 技术参数

|         |   |
|---------|---|
| 长度标准:   | 高精度线性编码器  |
| 导向系统:   | 气浮轴承  |
| 最大驱动速度: | 519mm/sec   |
| 最大加速度:  | 2309mm/sec <sup>2</sup> (1732mm/sec <sup>2</sup> 型为 2800) |
| 气压:     | 0.4MPa  |
| 空气消耗量:  | 50L/min (500 系列)  |
|         | 60L/min (700, 900 系列)                                     |

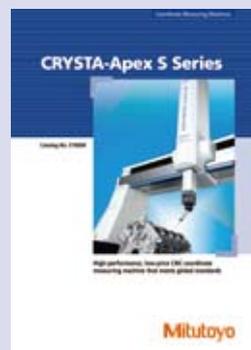
### 可确保精度的温度环境 \*

| 温度范围 | 18°C - 22°C | 16°C - 26°C |
|------|-------------|-------------|
| 温度变化 | 每小时         | 1.0K        |
|      | 每 24 小时     | 2.0K        |
| 温度梯度 | 垂直          | 1.0K/m      |
|      | 水平          | 1.0K/m      |

\* 当使用温度补偿系统时

### 主体 启动系统

本机内置启动系统 (重新定位检测系统): 意外震动发生或机器被重新定位时, 将停机。初始安装本机、重新定位本机前, 务必就近咨询三丰公司。参见第 VIII 页。



参见 CRYSTA-Apex S 系列 (E16004) 产品样本